



Green Pool Pumps Catalog

کاتالوگ پمپ های

استخراجی گرین

GRAN



معرفی شرکت آتور صنعت؛ تأمین‌کننده تجهیزات پمپاژ و نماینده انحصاری برند گرین در استان اصفهان

شرکت آتور صنعت با سال‌ها تجربه در زمینه تأمین و عرضه تجهیزات صنعتی، به عنوان نماینده رسمی و انحصاری پمپ‌های گرین در استان اصفهان فعالیت می‌کند. رویکرد ما همواره بر انتخاب برندهایی متمرکز بوده که ترکیبی از کیفیت بالا، راندمان مناسب و خدمات مطمئن را برای مشتریان فراهم آورند. برند گرین نیز در همین راستا جایگاهی ویژه دارد.

پمپ‌های گرین با طراحی تخصصی و تنوع بالا، برای کاربردهای خانگی، ساختمانی و صنعتی از جمله تقویت فشار آب در پکیج‌ها، آبگرمکن‌ها و سیستم‌های آبرسانی، انتخابی مطمئن محسوب می‌شوند. این محصولات با تکیه بر فناوری روز، کارایی پایدار و طولانی‌مدت را تضمین می‌کنند.

از ویژگی‌های شاخص پمپ‌های گرین می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- مصرف انرژی پایین متناسب با استانداردهای روز
- عملکرد کم‌صدا و روان برای آسایش بیشتر
- طراحی جمع‌وجور و نصب آسان
- قطعات مقاوم و با دوام

• گارانتی معابر ۲۴ ماهه برای اطمینان خاطر مشتریان

آتور صنعت علاوه بر عرضه مستقیم محصولات گرین، با ایجاد مرکز خدمات پس از فروش فعال در استان اصفهان، مشاوره فنی، پشتیبانی تخصصی و تأمین قطعات یدکی را در اختیار مشتریان خود قرار می‌دهد. ما باور داریم خرید یک پمپ گرین تنها آغاز مسیر همکاری است و همراهی ما در نگهداری و بهره‌برداری صحیح از تجهیزات ادامه خواهد داشت.

با انتخاب پمپ‌های گرین از آتور صنعت، شما تنها یک محصول خریداری نمی‌کنید، بلکه تجربه‌ای مطمئن و آرامش‌بخش در تأمین آب پایدار برای خانه یا پروژه خود به دست می‌آورید.

 Water
Solution

معرفی شرکت GREEN

برند بین‌المللی GREEN یکی از نام‌های شناخته‌شده و معتبر در صنعت تولید پمپ‌های آب است که با تکیه بر سال‌ها تجربه، دانش فنی بالا و استفاده از فناوری‌های نوین، توانسته جایگاهی قابل اعتماد در میان تولیدکنندگان جهانی این حوزه به دست آورد. تمرکز اصلی این برند بر طراحی و تولید انواع پمپ‌هایی است که نه تنها از نظر عملکرد فنی در سطح بالایی قرار دارند، بلکه با مصرف انرژی بهینه، طول عمر بالا و کیفیت ساخت ممتاز، پاسخ‌گوی نیازهای پروژه‌های متنوع در بخش‌های ساختمانی، صنعتی، کشاورزی و تأسیسات زیربنایی هستند.

GREEN با بهره‌گیری از تیم‌های مهندسی متخصص و بهره‌مندی از خطوط تولید پیشرفته، توانسته است مجموعه‌ای کامل از پمپ‌ها شامل پمپ‌های سانتریفیوژ، طبقاتی، سیرکولاتور، شناور و سیستم‌های بوستر پمپ را طراحی و به بازار عرضه کند. محصولات این برند، علاوه بر دارا بودن طراحی دقیق و بهروز، از استانداردهای جهانی در زمینه ایمنی، کارایی و سازگاری با محیط زیست نیز تبعیت می‌کنند. کیفیت ساخت در هر بخش از تولید، از انتخاب مواد اولیه گرفته تا کنترل نهایی محصول، با دقت و وسوساً بالا صورت می‌گیرد تا محصول نهایی بتواند در شرایط مختلف کاری، عملکردی پایدار و مطمئن داشته باشد.

آنچه GREEN را از بسیاری از رقبا متمایز می‌کند، رویکرد آن به ترکیب فناوری، طراحی هوشمند و درک دقیق از نیاز بازار است. این برند با در نظر گرفتن شرایط اقلیمی و نیازهای فنی بازارهای هدف، محصولاتی ارائه می‌دهد که هم در پروژه‌های بزرگ عمرانی و صنعتی و هم در سیستم‌های کوچک خانگی و کشاورزی قابل استفاده هستند. از سوی دیگر، سطح صدای پایین، نگهداری آسان، مقاومت بالا در برابر شرایط سخت کاری و طراحی فشرده، از جمله ویژگی‌هایی هستند که باعث شده‌اند محصولات GREEN مورد توجه گسترده مهندسین، پیمانکاران و مصرفکنندگان نهایی قرار گیرند.

شرکت آتور صنعت به عنوان نماینده رسمی برند GREEN در اصفهان، مفتخر است که این محصولات با کیفیت را به بازار ایران معرفی و ارائه می‌کند. ما با تکیه بر تجربه خود در زمینه تأمین تجهیزات صنعتی و تأسیسات، نه تنها محصولات GREEN را به صورت مستقیم و با ضمانت اصالت عرضه می‌کنیم، بلکه خدمات مشاوره تخصصی، پشتیبانی فنی، تأمین قطعات یدکی و خدمات پس از فروش را نیز به صورت کامل در اختیار مشتریان خود قرار می‌دهیم. هدف ما در آتور صنعت، ایجاد اطمینان خاطر برای مشتریان و فراهم کردن دسترسی سریع و مطمئن به محصولات برتر جهانی در حوزه پمپ و تأسیسات است.

Water Solution



GREEN
FCP

آتپر صنعت
اعتباری ماندگار



Installation And Use

FCP series pumps are single-stage centrifugal pumps with built-in filters. They are suitable for medium-sized and commercial swimming pool circulation filtration and mariculture circulation filtration. Quiet operation due to c with superior internal flow channel design that reduces hydraulic noise. The oversized filter basket extends the time between cleaning; the transparent cover makes inspection quick and easy.

Flow rate up to
635 L/min (38.1 m³/h) Head up to
19.5 m

Application Limits

Liquid temperature + 50 °C
Ambient temperature up to + 50 °C

Construction

Pump body and bottom: polypropylene
Impeller: PPO
Diffuser: polypropylene
Motor shaft: 304 stainless steel
Mechanical seal: silicon graphite
Motor: two-pole, single-phase 220V/240V-50Hz, copper winding with built-in capacitor thermal overload protector
Insulation: Class F
Protection level: IP 55

Model	Power		Voltage	Max head	Max.flow	Fitting Size	Q (m ³ /h)	0	3	6	9	12	15
	kW	HP											
FCP-250S	0.25	0.35	220V/50Hz	8	9.6	48.5 or 50		8	7	5	2		
FCP-370S	0.37	0.5	220V/50Hz	11	12.6	48.5 or 50		11	10	7.7	5.7	3	
FCP-550S	0.55	0.75	220V/50Hz	10.5	14.4	48.5 or 50		10.5	10	8	7.7	4.5	
FCP-750S	0.75	1	220V/50Hz	11	16.5	48.5 or 50		11	10.5	9.3	8	6	4
FCP-900S	0.9	1.2	220V/50Hz	13	18	48.5 or 50		13	12.3	10.7	9.3	7.5	5.5

Model	Power		Voltage	Max head	Max.flow	Fitting Size	Q (m ³ /h)	0	4.5	9	13.5	18	22.5	27	31.5	36
	kW	HP														
FCP-1100S	1.1	1.5	220V/50Hz	16.5	25.8	60.3 or 63		16.5	15	13.5	11.5	9.5	7.5			
FCP-1500S	1.5	2	220V/50Hz	18	31.2	60.3 or 63		18	16.5	15.5	14.5	13.5	12	10.5	9	
FCP-1850S	1.85	2.5	220V/50Hz	19	36	60.3 or 63		19	18.5	18	17	16	15	14	12.5	11
FCP-2200S	2.2	3	220V/50Hz	19.5	38.1	60.3 or 63		19.5	19.2	19	18	17	16.5	15.2	14	13

Water
Solution



GSP



Installation And Use

GSP series are single-stage centrifugal pumps with built-in filter. They can operate safely under 75°C media conditions for a long time, and suitable for water circulation and filtration systems such as natural spa water circulation, large water world, oceanarium, large swimming pool, etc. Quiet operation and more efficient high flow rate due to superior internal flow design that provides high flow rate while reducing hydraulic noise. The oversized filter basket extends the time between cleaning; the transparent lid makes inspection quick and easy.



Flow rate up to
2100 L/min (126 m³/h) Head up to
22 m

Application Limits

Liquid temperature: +75°C
Ambient temperature: +50°C

Construction

Pump body and base: polypropylene
Impeller: PPO
Diffuser: polypropylene
Motor shaft: 304 stainless steel
Mechanical seal: silicon-graphite
Motor: two-pole motor, single-phase voltage is 220V/240V-50Hz, three-phase voltage is 380V-50Hz, copper coil, built-in capacitor, with thermal overload protector.
Insulation class: Class F
Protection level: IP 55

Model	Power		Voltage	Max head	Max.flow	Fitting Size	Q (m ³ /h)	0	15	30	45	60	75	90	105	120
	kW	HP														
GSP3000T	3	4	380V/50Hz	15	78	90or110	H(m)	15	14.7	14.5	12.5	10	6.5	-	-	-
GSP3700T	3.7	5	380V/50Hz	17	94.8	90or110		17	17	16.5	16	14.5	12	9	-	-
GSP5500T	5.5	7.5	380V/50Hz	22	102	90or110		22	21.5	21	20	18	15	11	-	-
GSP7500T	7.5	10	380V/50Hz	21.5	126	90or110		21.5	21.5	21	20.5	20	18	16	12.5	9.5

Water
Solution

اعتباری ماندگار

اصفهان، پل شیری، خیابان مطهری غربی، نبش بن بست ۳۹

atoorsanat .com

۰۳۱ - ۳۲۳۵۱۴۹۴ - ۶

@atoor.sanat

۰۳۱ - ۳۲۰۰۴



اعتباری ماندگار