



Green Submersible Pumps Catalog

کاتالوگ لجن کش های گرین



معرفی اجمالی شرکت آتور صنعت؛ نماینده انحصاری پمپ های گرین در استان اصفهان پیشرو در تأمین تجهیزات پمپاژ

شرکت آتور صنعت با سال ها تجربه تخصصی در حوزه تأمین، طراحی و اجرای سیستم های پمپاژ و تجهیزات صنعتی معتبر در صنعت ساختمان و زیرساخت کشور به شمار می آید. این مجموعه با تکیه بر دانش فنی روز، تیم مهندسی مجرب و همکاری گسترده با برندهای مطرح داخلی و بین المللی، به عنوان یک مرجع حرفه ای و قابل اعتماد در تأمین و اجرای سیستم های آبرسانی و بوسترپمپ در پروژه های ساختمانی، صنعتی، تجاری و عمومی شناخته شده است.

آتور صنعت با نگاه مهندسی و راهکارمحور، مجموعه ای کامل از انواع پمپ های صنعتی، کشاورزی، خانگی و تأسیساتی را با تضمین اصالت کالا، پشتیبانی فنی و خدمات پس از فروش گسترده در اختیار مشتریان قرار می دهد. این شرکت با پایش مستمر بازار، همواره در حال توسعه و به روزرسانی سبد محصولات خود بر اساس نیازهای واقعی پروژه های اجرایی است.

آتور صنعت صرفاً یک تأمین کننده تجهیزات نیست؛ این شرکت با ارائه مشاوره فنی پیش از خرید، طراحی مهندسی، نصب و راه اندازی، آموزش کاربردی و خدمات پس از فروش بلندمدت، یک شریک تخصصی برای پروژه هایی است که به دنبال راه حل های پایدار، مقرون به صرفه و مطمئن هستند.

در دنیای امروز که پایداری، بهره وری انرژی و قابلیت اطمینان از اهمیت ویژه ای برخوردارند، آتور صنعت با تکیه بر تجربه، تعهد و تکنولوژی، آماده است تا در کنار سازندگان، مهندسان مشاور و پیمانکاران، نقش آفرینی مؤثری در ارتقاء کیفیت زیرساخت های کشور ایفا کند.

معرفی شرکت GREEN

برند بین‌المللی GREEN یکی از نام‌های شناخته‌شده و معتبر در صنعت تولید پمپ‌های آب است که با تکیه بر سال‌ها تجربه، دانش فنی بالا و استفاده از فناوری‌های نوین، توانسته جایگاهی قابل‌اعتماد در میان تولیدکنندگان جهانی این حوزه به‌دست آورد. تمرکز اصلی این برند بر طراحی و تولید انواع پمپ‌هایی است که نه تنها از نظر عملکرد فنی در سطح بالایی قرار دارند، بلکه با مصرف انرژی بهینه، طول عمر بالا و کیفیت ساخت ممتاز، پاسخ‌گوی نیازهای پروژه‌های متنوع در بخش‌های ساختمانی، صنعتی، کشاورزی و تأسیسات زیربنایی هستند.

GREEN با بهره‌گیری از تیم‌های مهندسی متخصص و بهره‌مندی از خطوط تولید پیشرفته، توانسته است مجموعه‌ای کامل از پمپ‌ها شامل پمپ‌های سانتریفیوژ، طبقاتی، سیرکولاتور، شناور و سیستم‌های بوسترپمپ را طراحی و به بازار عرضه کند. محصولات این برند، علاوه بر دارا بودن طراحی دقیق و به‌روز، از استانداردهای جهانی در زمینه ایمنی، کارایی و سازگاری با محیط زیست نیز تبعیت می‌کنند. کیفیت ساخت در هر بخش از تولید، از انتخاب مواد اولیه گرفته تا کنترل نهایی محصول، با دقت و وسواس بالا صورت می‌گیرد تا محصول نهایی بتواند در شرایط مختلف کاری، عملکردی پایدار و مطمئن داشته باشد.

آنچه GREEN را از بسیاری از رقبای متمایز می‌کند، رویکرد آن به ترکیب فناوری، طراحی هوشمند و درک دقیق از نیاز بازار است. این برند با در نظر گرفتن شرایط اقلیمی و نیازهای فنی بازارهای هدف، محصولاتی ارائه می‌دهد که هم در پروژه‌های بزرگ عمرانی و صنعتی و هم در سیستم‌های کوچک خانگی و کشاورزی قابل‌استفاده هستند. از سوی دیگر، سطح صدای پایین، نگهداری آسان، مقاومت بالا در برابر شرایط سخت کاری و طراحی فشرده، از جمله ویژگی‌هایی هستند که باعث شده‌اند محصولات GREEN مورد توجه گسترده مهندسين، پیمانکاران و مصرف‌کنندگان نهایی قرار گیرند.

شرکت آتور صنعت به‌عنوان نماینده رسمی برند GREEN در اصفهان، مفتخر است که این محصولات باکیفیت را به بازار ایران معرفی و ارائه می‌کند. ما با تکیه بر تجربه خود در زمینه تأمین تجهیزات صنعتی و تأسیساتی، نه تنها محصولات GREEN را به‌صورت مستقیم و با ضمانت اصالت عرضه می‌کنیم، بلکه خدمات مشاوره تخصصی، پشتیبانی فنی، تأمین قطعات یدکی و خدمات پس از فروش را نیز به‌صورت کامل در اختیار مشتریان خود قرار می‌دهیم. هدف ما در آتور صنعت، ایجاد اطمینان خاطر برای مشتریان و فراهم کردن دسترسی سریع و مطمئن به محصولات برتر جهانی در حوزه پمپ و تأسیسات است.

Water
Solution

GREEN WQD

لجن کش
فاضلابی تکفاز
فلوتردار

آتور صنعت
اعتباری ماندگار



Installation And Use

The WQD series pumps are basic submersible sewage pumps with channel impellers. There is a wide product lineup that can be easily installed in combination with auto-coupling rail systems or use free-standing with a flexible hose or flange connection. With excellent reliability and durability, the pump must be completely submerged in water when working. It can run continuously for a long time. Therefore, they contribute to stable equipment operation in pumping stations and water treatment plants, and help greatly reduce maintenance costs.

These pumps have been actively used in many water treatment plants, pumping stations, flood control facilities and water parks. When manufactured according to GREEN's unique seawater-resistant specifications, these pumps can be reliably used to draw seawater from shipyards and power plants. In short, the WQ series reflects our years of experience and expertise, so it can be applied to various fields and applications.

Flow rate up to
367L/min (22 m³/h)

Head up to
19.5 m

Application Limits

5 m maximum immersion depth
Liquid temperature +35 °C
Ambient temperature up to +40 °C

Construction

Pump Body: Cast iron
Impeller: Channel impeller in cast iron
Motor Bracket: Cast iron
Motor Shaft: Stainless steel
Mechanical Seal: Ceramic - graphite or Sic to graphite
Electric Motor: Single-phase 230V-50Hz with condenser thermal overload protector built into the copper winding.
Insulation: Class F.
Protection: IP X8.

Model	Power		Max. head	Max. flow	Size	N/W	Speed	Q (m³/h)	0	4	8	10	14	18	20
	kW	HP	m	m³/h	Inch	kg	r/min	Q (L/min)	0	67	133	167	233	300	333
WQD6-12-0.55L3	0.55	0.75	16	16	2	19	2900/2P		16	14.5	13	12	10	/	/
WQD6-16-0.75L3	0.75	1	19.5	18	2	20	2900/2P		19.5	18	16	15.3	14	9	/

Water
Solution

WQK-L2

لجن کش
فاضلابی
خردکن دار سه فاز

Installation And Use

The WQK series pump which are made of cast iron casing and equipped with cutting impeller. Is a submersible cutter pump designed for handling raw sewage, waste-water, and heavy-duty industrial applications.

These pumps have been used to drain sewage and waste-water from buildings and kitchens, and to transfer sewage and waste-water in water treatment facilities of factories and commercial complexes.

The pump is subject to clogging from oversize material. Single or two sintered tungsten carbide alloy serrated edges are combine onto the impeller vane. This mechanical cuts incoming fibrous material into pieces, permitting smooth passage of fibrous material during suction. Ensuring excellent durability and enabling the pump to maintain high performance for an extended period.



Flow rate up to **7666.7 L/min (460 m³/h)** Head up to **80 m**

Application Limits

5 m maximum immersion depth
Liquid temperature +35 °C
Ambient temperature up to +40 °C

Construction

Pump Body: Cast iron
Impeller: Cutter impeller in carbide alloy
Motor Bracket: Cast iron
Motor Shaft: Stainless steel
Mechanical Seal: Ceramic - graphite or Sic to graphite
Electric Motor: Single-phase 230V-50Hz with condenser thermal overload protector built into the copper winding; Three-phase 380/400V-50Hz.
Insulation: Class F.
Protection: IP X8.

Model	Power		Max.head m	Max.flow m³/h	Size mm	N/W kg	Speed	Q (m³/h)																
	kW	HP						Q (L/min)																
WQK10-10-0.75L2	0.75	1	14	17	2	18	2900/2P	14	13	9.5	7	5	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
WQK10-12-1.1L2	1.1	1.5	16	19	2	19.1	2900/2P	16	15	11	10	7.5	5.5	3.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
WQK12-15-1.5L2	1.5	2	20.5	35	2	30	2900/2P	20.5	20	15.5	15	14.5	14	13.5	12	10.5	8.5	/	/	/	/	/	/	/

Water
Solution

Installation And Use

This series pump is equipped with a vortex impeller, with strong sewage discharge capacity, suitable for chemical industry, petroleum, pharmaceutical, mining, paper industry, cement plant, steel plant, power plant, coal processing industry, urban sewage treatment plant drainage system, municipal engineering, construction site and other industries. Can pumping sewage containing particles and clean water. With stainless steel casing, also suitable for pumping corrosive media. This pump can pass through the dirt and debris with larger particle diameter, which is suitable for the transportation and discharge of sewage. When pumping sewage, the pump is equipped with a thickened base, which has a large water output and can be used in various sewage systems; When pumping clean water, the filtration is finer and the service life is long.



Flow rate up to

1000L/min (60m³/h)

Head up to

20 m

Application Limits

5 m maximum Immersion depth

Maximum liquid temperature up to +35 °C

Maximum ambient temperature up to +40 °C

Construction

Pump Body: Cast iron

Impeller: Vortex impeller in cast iron or nylon with techno polymer

Motor Bracket: Stainless steel

Motor Shaft: Stainless steel

Mechanical Seal: Ceramic - graphite or Sic to graphite

Electric Motor: Single-phase 230V-50Hz with condenser thermal overload protector built into the copper winding.

Insulation: Class B.

Protection: IP X8.

Model	Power		Max head	Max.flow	Size	N/W	Q (m³/h)	0	4	8	12	16	18	24	30	34	38	42	46
	kW	HP	m	m³/h	mm	kg	Q (L/min)	0	67	133	200	267	300	400	500	367	633	700	767
GV750	0.75	1	14	24	50	17.2		14	13	12	10.5	9	7	4.5					

Water
Solution

Installation And Use

This series submersible pumps with cutting system, for dirty water, designed mainly for industrial and civil fields, are fitted with a cast iron impeller with cutter. Bring equipment with over load protection device, it is also featured by its long durable and safety for use. They are recommended for pumping waste water from factories, construction sites and commercial facilities, drainage system in municipal sewage treatment plants: drainage station in residential quarters and municipal projects or methane pools and field irrigation in country side. This serial submersible pumps also designed to life dirty water with long fiber or firm sundries, it is easy to cut off them and avoid the impeller is blocked by the entanglement, are used in industrial, mining, and architectural operation.



Flow rate up to
700 L/min (42 m³/h)

Head up to
28 m

Application Limits

5 m maximum immersion depth
Maximum liquid temperature up to +35 °C
Maximum ambient temperature up to +40 °C

Construction

Pump Body: Cast iron
Impeller: Cast iron with tungsten steel material cutter
Motor Bracket: Stainless steel
Motor Shaft: Stainless steel
Mechanical Seal: Ceramic - graphite
Electric Motor: Single-phase 230V-50Hz with condenser thermal overload protector built into the copper winding.
Insulation: Class F.
Protection: IP X8.

Model	Power		Max head	Max. flow	Size	N/W	Q (m³/h)	0	4	8	12	16	20	25	28	32	36	40
	kW	HP	m	m³/h	mm	kg	Q (L/min)	0	67	133	200	267	333	417	467	533	600	667
GV800K	0.8	1.1	8.5	16	50	17.7		8.5	7	6	4.5	2.5						
GV1100K	1.1	1.5	10.5	20	50	18.5		10.5	9	8	6	4	2.5					



اعتباری
ماندگار

اصفهان، پل شیری، خیابان مطهری غربی، نبش بن بست ۳۹

atoorsanat .com

۶ - ۳۲۳۵۱۴۹۴ - ۰۳۱

@atoor.sanat

۳۲۰۰۴ - ۰۳۱



آتور صنعت
اعتباری ماندگار